



Révolution carboneutre dans l'industrie de la céramique

USINE DURAVIT À MATANE
INDUSTRIEL



GRANDS PRIX DU GÉNIE-CONSEIL QUÉBÉCOIS 2026

Table des matières

Innovation	01
Complexité	05
Bénéfices pour l'environnement	07
Bénéfices sociaux et/ou économiques	09
Annexe A—Présentation de la firme	11

ARCHITECTE : DAD ARCHITECTURE/DESIGN
ENTREPRENEUR : GESTION DE PROJETS AB INC.
INGÉNIEUR-CONSEIL : STANTEC
CLIENT : DURAVIT CANADA









Innovation

01.

Sur les rives du Saint-Laurent, le fabricant allemand Duravit – fort de plus de 200 ans d’histoire, présent sur tous les continents et distribuant ses produits dans une centaine de pays – a choisi Matane pour implanter sa première usine en Amérique du Nord. Aux côtés de Stantec, l’entreprise y signe une première mondiale : la mise en service d’une fabrique de céramique sanitaire carboneutre, entièrement électrifiée et automatisée. Une avancée majeure pour ce secteur historiquement dépendant des combustibles fossiles.

Dans cette nouvelle usine, nous avons contribué à adapter les infrastructures, les systèmes techniques et la chaîne de production d’appareils de céramique de salle de bain haut de gamme afin de soutenir une stratégie avant-gardiste, combinant production d’envergure et exemplarité environnementale.

Au cœur du projet se trouve un immense four d’environ 100 mètres de long, alimenté exclusivement par l’hydroélectricité québécoise, qui vient remplacer intégralement la cuisson traditionnelle au gaz naturel. Un second four électrique s’y greffera lors de la prochaine phase du projet, prévue en 2028. Ces équipements de cuisson de haute performance, capables d’atteindre 1 260 °C, permettent de traiter jusqu’à 600 pièces de céramique sanitaire par jour, un niveau de productivité exceptionnel pour un procédé entièrement électrifié.

Au-delà du four, l’ensemble de l’usine adopte un cycle de production automatisé, allant de la réception des matières premières jusqu’à l’expédition par camion des produits finis, en passant par le coulage, le séchage, l’émaillage, la cuisson et l’emballage des produits, notamment grâce à des chariots autoguidés et à une manutention robotisée. Cette approche vise une production stable, contrôlée et moins dépendante d’opérations manuelles.





INNOVATION (SUITE)

Stantec a conçu l'implantation des infrastructures mécaniques, électriques et de télécommunications, assurant un environnement adapté aux besoins spécifiques de cette industrie de haute technologie.

Le projet s'inscrit également dans une stratégie industrielle avantageuse, conforme au modèle « local pour local » de Duravit, qui privilégie une production destinée aux marchés canadien et américain directement à partir du Québec. Cette approche réduit les distances de transport, renforce la résilience logistique et diminue l'empreinte environnementale associée à la distribution du produit.

Ainsi, l'innovation portée par ce projet dépasse l'introduction d'un four électrique révolutionnaire. Elle englobe une reconfiguration complète d'un modèle manufacturier, établissant une nouvelle référence mondiale dans l'industrie céramique.

Ce projet concrétise notre engagement envers une production responsable et illustre parfaitement notre ambition de réduire durablement notre empreinte environnementale. La collaboration avec Stantec a été déterminante pour faire de l'usine de Matane une référence mondiale dans l'industrie sanitaire durable.

Christian Gilles, directeur général de Duravit Canada



Christian Gilles, dg de Duravit Canada



De nombreuses interfaces soutiennent la chaîne de production





Complexité

02.

Réalisée en mode accéléré, cette usine hautement technologique de 35 000 m², entièrement électrifiée et alimentée par une puissance pouvant atteindre 10 MW, a exigé une coordination rigoureuse entre client, fournisseurs internationaux, professionnels et entrepreneurs. Stantec a assuré l'ingénierie intégrée de nombreuses disciplines (réseaux électriques, mécanique du bâtiment, protection incendie, télécommunications, environnement et traitement des eaux), en étroite collaboration avec DAD Architecture/Design et Gestion de projets AB, afin de rendre simultanément fiables, sûrs et opérationnels des équipements uniques au monde.

Grâce à cette expertise concertée, l'équipe a su répondre aux besoins adaptatifs du client, en ajustant les délais de conception et de construction tout au long de l'avancement rapide des travaux.

L'intégration du four électrique – conçu et fabriqué en Italie – au réseau de distribution interne, aux systèmes de contrôle, à la sécurité incendie et aux dispositifs d'automatisation (chariots autoguidés, robotique et convoyage) a représenté un défi majeur. Ces interfaces, essentielles à la fiabilité du procédé de cuisson, devaient permettre un fonctionnement continu à très haute température, tout en soutenant l'ensemble de la chaîne de production. Stantec a coordonné tous les sous-systèmes et assuré la cohérence technologique grâce à une solide collaboration internationale, pour garantir une cadence industrielle stable et durable.

Ce mode accéléré a permis de mettre l'usine en service seulement deux ans après le début des travaux, démontrant la maîtrise complète de la chaîne de projet et la capacité de Stantec à livrer une installation industrielle d'une grande complexité dans un calendrier particulièrement serré.





Port de Matane



Bénéfices pour l'environnement

03.

L'apport environnemental du projet est déterminant et repose avant tout sur la substitution complète du gaz naturel par une alimentation hydroélectrique. Ce choix stratégique permettra d'éviter le rejet dans l'atmosphère d'environ 9 000 tonnes d'équivalent CO₂ par année, conférant à l'usine un statut carboneutre (catégorie 2). Cette électrification constitue une avancée majeure dans une industrie où la cuisson de la céramique représente généralement l'un des principaux postes d'émission.

Au total, 99,6 % de l'électricité utilisée pour l'ensemble du procédé provient de sources renouvelables. Il s'agit d'une situation exceptionnelle dans l'industrie de la céramique, rendue possible par l'accès à une énergie propre et abondante. Une condition essentielle pour assurer une décarbonation à haute température, sans compromettre la performance industrielle.

À cette réduction substantielle des émissions directes s'ajoutent les gains environnementaux liés au modèle industriel ancré dans le territoire, qui minimise les distances de transport. En produisant pour le marché nord-américain depuis le port de Matane, l'usine génère un gain logistique additionnel d'environ 1 500 tonnes d'équivalent CO₂ par année, par rapport au transport maritime depuis l'Europe.

Nos spécialistes ont accompagné Duravit dans la planification des infrastructures, l'intégration énergétique et la coordination logistique, afin d'optimiser chaque étape du projet et de réduire au maximum l'empreinte carbone du site.





Bénéfices sociaux et/ou économiques

04.

Ce projet représente un investissement majeur de plus de 90 M\$, soutenu par des partenaires publics et par un écosystème régional fortement mobilisé. À pleine capacité, l'usine prévoit la création de 240 emplois qualifiés et une production annuelle qui pourrait atteindre 450 000 pièces. Cette implantation industrielle génère des retombées concrètes pour Matane et l'ensemble de la Gaspésie, en diversifiant l'économie régionale et en positionnant la ville comme un pôle manufacturier d'importance.

La transition vers une usine ultra-moderne joue également un rôle clé dans l'essor des compétences de la main-d'œuvre locale. L'intégration de chariots autoguidés, de robotique, de systèmes de commande numérique et d'équipements automatisés élève le niveau de qualification des emplois offerts, tout en favorisant la stabilité du marché de l'emploi. En plus d'attirer des profils spécialisés, ces technologies contribuent à créer un environnement de travail plus sécuritaire, plus ergonomique et plus valorisant.

L'accès portuaire du site est un levier stratégique supplémentaire. Il renforce la résilience manufacturière nord-américaine de Duravit, en lui permettant une production locale moins dépendante des chaînes d'approvisionnement internationales. En raccourcissant ces circuits, l'usine augmente sa fiabilité logistique, diminue les risques associés aux fluctuations du transport maritime mondial et soutient une économie régionale plus autonome.

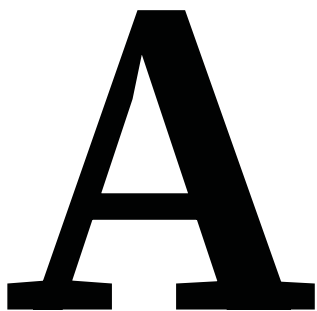
Au-delà des retombées économiques immédiates, ce projet devient un symbole tangible de la capacité de l'ingénierie québécoise à bâtir une industrie plus propre, plus efficace et tournée vers l'avenir. L'usine démontre qu'une transformation profonde du secteur manufacturier est non seulement possible, mais déjà à l'œuvre.



📍 Nouvelle installation de préservation de Bibliothèque et Archives Canada



📍 Centre de réadaptation pour jeunes en difficulté d'adaptation de Thérèse-de-Blainville



Présentation de la firme

Chez Stantec, nous donnons les moyens à nos clients, à nos employés et aux collectivités de relever les grands défis et enjeux mondiaux.

Chef de file mondial dans le domaine du développement durable, Stantec offre des services-conseils en ingénierie, en architecture et en environnement. Nos professionnels possèdent l'expertise et les outils technologiques pour concevoir des solutions novatrices nécessaires aux collectivités pour gérer les besoins liés aux infrastructures vieillissantes, aux changements démographiques et à la transition énergétique.

De nos jours, les collectivités transcendent les frontières géographiques. Il en va de même pour les équipes de projet de Stantec : elles sollicitent la contribution des parties prenantes – clients, pairs de l'industrie et personnes touchées par nos réalisations. Les différents points de vue de ces collaborateurs nous motivent à faire preuve de créativité et d'innovation, surtout lorsqu'il s'agit d'enjeux importants comme les changements climatiques, la transformation numérique et la résilience des villes et des infrastructures.

Nous sommes des concepteurs, des ingénieurs, des scientifiques, des chargés de projet et des conseillers stratégiques. Nous innovons ensemble, là où se rejoignent intérêt collectif, créativité et besoins des clients, afin de réaliser des projets qui repoussent les limites.



Repousser les limites pour agir dans l'intérêt collectif